everall7

VILLACRYL

Akryle dentystyczne

everall7

AKRYLE DENTYSTYCZNE

Tworzywa akrylowe linii VILLACRYL ułatwiają pracę technika dentystycznego i umożliwiają wykonywanie w sposób prosty i szybki protez wysokiej jakości.

Linia Villacryl to żywice akrylowe mające zastosowanie w tradycyjnych technikach protetycznych. Duża wytrzymałość i odporność na złamanie, duża stabilność materiału i biokompatybilność z tkankami miękkimi przyczyniają się do większego komfortu pacjenta.

PRODUKT REKOMENDOWANY PRZEZ POLSKIE TOWARZYSTWO TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH

Jeśli zależy Ci na wydajności w pracy,
VILLACRYL
to idealny wybór!

VILLACRYL H PLUS

everall7

OPIS

Tworzywo akrylowe **Villacryl H Plus**, polimeryzowane na gorąco, przeznaczone do wykonywania płyt podstawowych protez całkowitych i częściowych osiadających oraz pośrednich podścieleń protez. Łatwe w przygotowaniu i obróbce, oferuje stabilny kształt, niezawodność i wysoką jakość wykonywanych prac.

ZALETY

- Kompatybilność z miękkimi i twardymi materiałami do podścieleń,
- Stabilność barwy,
- Wysoka estetyka uzupełnienia,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Obojętny biologicznie,
- Bardzo duża wytrzymałość mechaniczna.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych".

Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	20-25 min. (w temp. 23°C)
Czas przydatności do użycia	25-30 min. (w temp. 23°C)
Czas polimeryzacji	30 min. – 60°C → 100°C 30 min. – 100°C 30 min. – chłodzenie na powietrzu
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm³
Sorpcja	< 32* µg/mm³

Kolory

0 - bezbarwny
V2 - mleczny róż żyłkowany
V3 - ciemny róż żyłkowany
V4 - różowy żyłkowany
T4 - różowy

Dostępne opakowania

Zestaw		Proszek
0	V1000Z02: 750 g + 400 ml	V1000P04: 750 g V1000P03: 4 kg
V2	V100V2Z09: 750 g + 400 ml	V100V2P18: 750 g V100V2P17: 2 kg V100V2P10: 4 kg
V3	V100V3Z11: 750 g + 400 ml	-
V4	V100V4Z12: 750 g + 400 ml	V100V4P15: 750 g V100V4P13: 2 kg V100V4P14: 4 kg V100V4P19: 20 kg
T4	V100T4Z08: 750 g + 400 ml	-

Płyn
V100L06: 400 ml
V100L05: 1 l

VILLACRYL H RAPID

everall7

OPIS

Tworzywo akrylowe **Villacryl H Rapid** do szybkiej polimeryzacji termicznej zostało specjalnie przygotowane do **przyspieszenia procesu technologicznego** w pracowni techniczno-dentystycznej. Za jego pomocą możemy wykonać płyty ruchomych protez całkowitych i częściowych oraz pośrednie podścielenia protez. Szybka polimeryzacja – skraca czas procesu nawet o połowę.

ZALETY

- Oszczędność całkowitego czasu przygotowania protezy o około 60 minut,
- Plastyczna konsystencja masy akrylowej w czasie upychania w puszce polimeryzacyjnej,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Obojętny biologicznie.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych".

Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	8-10 min.
Czas przydatności do użycia	20 min.
Czas polimeryzacji	10 min. – 80°C → 100°C 20 min. – 100°C 20 min. – chłodzenie w temp. pokojowej
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm³
Sorpcja	< 32* µg/mm³

Dostępne opakowania

Zestaw	Proszek
0 V1100Z01: 750 g + 400 ml	-
V2 V110V2Z05: 750 g + 400 ml	-
V4 V110V4Z07: 750 g + 400 ml	V110V4P11: 750 g V110V4P08: 2 kg V110V4P09: 4 kg

Płyn
V110L04: 400 ml
V110L02: 1 l

Kolory

0 - bezbarwny
V2 - mleczny róż żyłkowany
V4 - różowy żyłkowany

VILLACRYL H RAPID FN

everall7

OPIS

Tworzywo akrylowe **Villacryl H Rapid FN** do szybkiej polimeryzacji termicznej zostało specjalnie przygotowane do **przyspieszenia procesu technologicznego** w pracowni techniczno-dentystycznej. Za jego pomocą możemy wykonać płyty ruchomych protez całkowitych i częściowych oraz pośrednie podścielenia protez. Skrócenie poszczególnych etapów technologicznych redukuje proces wytworzenia protezy nawet o połowę. Dodatkowo nowa formuła H Rapid FN zmniejsza ryzyko niepowodzeń podczas polimeryzacji.

ZALETY

- Oszczędność całkowitego czasu przygotowania protezy o około 60 minut,
- Plastyczna konsystencja masy akrylowej w czasie upychania w puszce polimery zacyjnej,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Obojętny biologicznie.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych".

Proporcje mieszania	23 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	8-10 min. (w temp. 23°C)
Czas przydatności do użycia	20 min. (w temp. 23°C)
Czas polimeryzacji	10 min. – 80°C → 100°C 20 min. – 100°C 20 min. – chłodzenie w temp. pokojowej
Wytrzymałość na złamanie	> 65* MPa
Rozpuszczalność	< 1,6* µg/mm³
Sorpcja	< 32* µg/mm³

Kolory

V4 - różowy żyłkowany

Dostępne opakowania

Zestaw	Płyn
V4 V260V4Z01: 750 g + 400 ml	V260L01: 400 ml

VILLACRYL SP

everall7

OPIS

Villacryl SP to tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji do wykonywania akrylowych części w protezach szkieletowych, całkowitych i częściowych techniką wlewową przy zastosowaniu mas hydrokoloidalnych, silikonów do przedlewów oraz silikonów do powielania. Przydatne również do napraw i pośrednich podścieleń.

ZALETY

- Szybkie wykonanie protezy metodą wlewową przy pomocy formy silikonowej,
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce,
- Dobre maskowanie metalowych elementów protezy,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Obojętny biologicznie.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych".

	Części akrylowe protez szkieletowych	Protezy osiadające wlewowe
Proporcje mieszania	10 g proszku / 7 ml (6,5 g) płynu	10 g proszku / 5,2 ml (5 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	60-90 s (23°C)	30-60 s (23°C)
Czas polimeryzacji	50-60°C Minimum 20 min. 2 bar	60°C 30 min. 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 60* MPa	
Rozpuszczalność	< 8* µg/mm³	
Sorpcja	< 32* µg/mm³	

Kolory

0 - bezbarwny
V2 - mleczny róż żyłkowany
V4 - różowy żyłkowany

Dostępne opakowania

Zestaw	Proszek
0 V120Z01: 500 g + 300 ml	-
V2 V120V2Z03: 500 g + 300 ml	-
V4 V120V4Z04: 500 g + 300 ml	V120V4Z05: 500 g

Płyn
V120L06: 300 ml

VILLACRYL S

everall7

OPIS

Villacryl S to samopolimeryzujące tworzywo akrylowe przeznaczone do wykonywania wszelkiego rodzaju napraw i pośrednich podścieleń protez ruchomych. W pełni kompatybilny z żywicami linii Villacryl H Plus dzięki dopasowanemu wachlarzowi kolorów.

ZALETY

- Łatwość w przygotowaniu i obróbce,
- Szybkość wykonania, dzięki dobremu połączeniu do tworzyw polimeryzujących na gorąco,
- Taki sam wachlarz kolorystyczny jaki występuje w żywicach Villacryl H Plus oraz H Rapid, gwarantuje wysoką estetykę naprawy,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Obojętny biologicznie.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-1 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe - część 1: Polimery na płyty podstawowe protez zębowych".

Proporcje mieszania	10 g proszku / 5,3 ml (5 g)
Czas przygotowania ciasta	8 min.
Czas polimeryzacji	Minimum 20 min. 50-60°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 60* MPa
Rozpuszczalność	< 8* µg/mm³
Sorpcja	< 32* µg/mm³

Dostępne opakowania

Zestaw	Proszek
0 V1300Z01: 100 g + 50 ml	V1300P08: 1 kg
V2 V130V2Z04: 100 g + 50 ml	-
V4 V130V4Z05: 100 g + 50 ml	V130V4P06: 1 kg
T4 V130T4Z03: 100 g + 50 ml	V130T4P11: 1 kg

Płyn
V130L02: 200 ml
V130L07: 500 ml

Kolory

0 - bezbarwny
V2 - mleczny róż żyłkowany
V4 - różowy żyłkowany
T4 - różowy

VILLACRYL IT

everall7

OPIS

Villacryl IT samopolimeryzujące tworzywo akrylowe przeznaczone do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych. Szybkość i łatwość pracy zapewnia formuła, dzięki której materiał nadaje się do pracy natychmiast po zmieszaniu proszku z płynem.

ZALETY

- Sztywny i stabilny,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce,
- Nadaje się do pracy natychmiast po zmieszaniu proszku z płynem,
- Nie przykleja się do rąk.

Dane techniczne

Proporcje mieszania	21 g proszku / 6 ml (5,6 g)
Czas przygotowania ciasta	1 min.
Czas przydatności do użycia	4-5 min. (23°C)
Czas polimeryzacji	8-12 min.
Wytrzymałość na złamanie	> 15 MPa

Dostępne opakowania

Zestaw	**Proszek**
ZIELONY V140ZZ04: 750 g + 200 ml	V140ZP02: 750 g
RÓŻOWY V140RZ03: 750 g + 200 ml	V140RP05: 750 g

Płyn
V140ZL01: 200 ml

Kolory

- Zielony
- Różowy

VILLACRYL ORTHO

everall7

OPIS

Villacryl Ortho to bezbarwne tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji ciśnieniowej przeznaczone do wykonywania ruchomych aparatów ortodontycznych metodą nasypywania proszku na model i nasączania monomerem oraz napraw aparatów ortodontycznych.

ZALETY

- Możliwość indywidualnego tworzenia koloru o dowolnym nasyceniu,
- Ekonomiczny, wystarczy dodać barwnik, aby otrzymać różne kolory,
- Niska wchłanialność płynów z jamy ustnej,
- Obojętny biologicznie,
- Dzięki szybkiemu żelowaniu masy nie spływa z modelu gipsowego,
- Idealna przejrzystość masy akrylowej,
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-2 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe, część 2: Polimery na płyty podstawowe aparatów ortodontycznych".

Czas polimeryzacji minimum	20 min. 50-60°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 50* MPa
Rozpuszczalność	< 5* µg/mm³
Sorpcja	< 32* µg/mm³

Dostępne opakowania

Zestaw	Proszek
0 V160Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml	V1600P07: 500 g V1600P05: 2 kg V1600P06: 4 kg

Płyn
V160L03: 250 ml
V160L04: 500 ml
V160L02: 1 l

Kolory

0 - bezbarwny

VILLACRYL ORTHO MIX

everall7

OPIS

Villacryl Ortho MIX to bezbarwne tworzywo akrylowe chłodnej polime- ryzacji przeznaczone do wykonywania ruchomych aparatów ortodontycznych metodą nasypywania oraz ciasta akrylowego, jak też do naprawy aparatów ortodontycznych.

ZALETY

- Ekonomiczny, wystarczy dodać barwnik, aby otrzymać różnorodne kolory,
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna,
- Obojętny biologicznie,
- Uniwersalność zastosowań w pracowni techniczno-dentystycznej,
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 20795-2 „Stomatologia – Polimery na płyty podstawowe, część 2: Polimery na płyty podstawowe aparatów ortodontycznych".

Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 ml płynu
Czas przygotowania ciasta	6-7 min.
Czas przydatności do użycia	Ok. 15 min.
Czas polimeryzacji minimum	20 min. 45-55°C 2 bar
Wytrzymałość na złamanie	> 50* MPa
Rozpuszczalność	< 5* µg/mm³
Sorpcja	< 32* µg/mm³

Dostępne opakowania

Zestaw
0 V170Z01: 500 g + 250 ml + 3 x 12 ml

Kolory

0 - bezbarwny

VILLACRYL ORTHO KONCENTRAT KOLORÓW

OPIS

Koncentraty koloru do **Villacrylu Ortho** pozwalają uzyskać dowolny kolor aparatu ortodontycznego. **8 kolorów** umożliwia uzyskanie kolorów pośrednich.

ZALETY

- Używanie koncentratów kolorów daje możliwość indywidualnego tworzenia koloru o dowolnym nasyceniu,
- Aparaty wykonane przy pomocy Villacrylu Ortho z użyciem różnych koncentratów kolorów, posiadają wysokie walory estetyczne oraz stabilność barwy.

Kolory

- **V1809P08:** niebieski 50 ml
- **V1808P07:** jasny zielony 50 ml
- **V1807P06:** ciemny zielony 50 ml
- **V1806P05:** fioletowy 50 ml
- **V1805P04:** malinowy 50 ml
- **V1804P03:** czerwony 50 ml
- **V1803P02:** pomarańczowy 50 ml
- **V1802P01:** żółty 50 ml

VILLACRYL HARD

everall7

OPIS

Villacryl Hard to samopolimeryzujące tworzywo akrylowe. Materiał przeznaczony do czasowego podścielenia protez zębowych bezpośrednio w ustach pacjenta. Dzięki niskiej temperaturze polimeryzacji jest całkowicie bezpieczny dla pacjenta.

ZALETY

- Niska temperatura polimeryzacji w ustach pacjenta,
- Wygodny do stosowania w gabinecie stomatologicznym,
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce,
- Umożliwia szybkie podścielenie protezy,
- Dobrze wiąże z płytą protezy,
- Zapewnia pacjentowi komfort użytkowania protezy,
- Nie zawiera metali ciężkich,
- Obojętny biologicznie.

Dane techniczne

Proporcje mieszania	2,35 g proszku / 1,5 ml (1,3 g) płynu
Czas przydatności do użycia	90 s
Proces polimeryzacji w ustach pacjenta	2 min.
Czas polimeryzacji wg instrukcji	30 min. – 50-60°C z dodatkiem utwardzacza 2 g / 200 ml
Twardość powierzchniowa	72 Shore D

Dostępne opakowania

Zestaw
V190Z02: 60 g + 40 ml + 10 ml

Kolory

- Różowy

VILLACRYL SOFT

everall7

OPIS

Tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji do wykonywania czasowych podścieleń akrylowych protez zębowych. **Villacryl SOFT** w nowej formule nie zawiera niebezpiecznych ftalanów, został sprawdzony przez certyfikowane instytuty i autorytety medyczne. Zachowanie parametrów i właściwości użytkowe gwarantowane są przez 30 dni stosowania w jamie ustnej pacjenta.

ZALETY

- Nie zawiera ftalanów,
- Chłodna polimeryzacja,
- Do stosowania w pracowni protetycznej,
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce,
- Dobra przyczepność do protezy akrylowej,
- Odpowiednio wyważona miękkość.

Dane techniczne

*Wg normy EN ISO 10139-1 „Stomatologia – Miękkie materiały podścielające do ruchomych protez zębowych, część 1: Materiały do krótkotrwałego użycia".

Proporcje mieszania	1, 5 g / 1 g
Czas żelowania (23±2°C)	2 - 3 min.
Polimeryzacja **Metoda ciśnieniowa**	30 min. 65°C 2 bar
Twardość Shore A0 po 2 h	30 < Shore A0 ≤ 50*
Twardość Shore A0 po 7 h	Shore A0 < 60*
Chłodzenie	Wyjąć model z polimeryzatora i schłodzić do temperatury pokojowej

Kolory

T4 - różowy

Dostępne opakowania

Zestaw
V150Z03: proszek 60 g + płyn 40 ml + lakier 10 ml

FORM PLAST

everall7

OPIS

Samopolimeryzujące, spalające się bezresztkowo, tworzywo akrylowe **Form Plast** przeznaczone jest w szczególności do modelowania uzupełnień protetycznych, koron, koron teleskopowych, klamer, mostów adhezyjnych, a także do wszelkich prac pomocniczych w pracowni techniki dentystycznej oraz gabinetu stomatologicznego.

ZALETY

- Minimalny skurcz polimeryzacyjny,
- Krótki czas polimeryzacji,
- Dzięki szybkiemu żelowaniu masy, nie spływa z modelu gipsowego,
- Spala się bezresztkowo,
- Ekonomiczne opakowania,
- Kontrastowy czerwony kolor.

Dane techniczne

Proces polimeryzacji	4 min. (23 °C)

Kolory

- Czerwony

Dostępne opakowania

Zestaw
V220Z01: czerwony: 30 g + 2 x 12 ml
V220Z02: 100 g + 2 x 50 ml + akcesoria

Płyn
V220L02: 12 ml

Akcesoria
TP038: Pędzelek - 1 szt.
TP038Z: Pędzelek - 4 szt.
TP037: Kieliszek - 12 szt.
TP007: Żyłki do akrylu - 5 g

4SHINE POLISHING PASTE

PASTA POLERSKA W KAMIENIU

everall7

4SHINE POLISHING PASTE to linia past polerskich, przygotowana według nowej formuły, dostępna jest w trzech wariantach: acrylic, thermoplastic i metal, co pozwala na idealne dopasowanie do różnych rodzajów materiałów, z których wykonane są protezy zębowe.

4SHINE POLISHING POWDER

PROSZEK POLERSKI
DO MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH I AKRYLOWYCH

4SHINE POLISHING POWDER - środek do wstępnego polerowania tworzyw akrylowych i termoplastycznych, który stosuje się zamiast pumeksu.

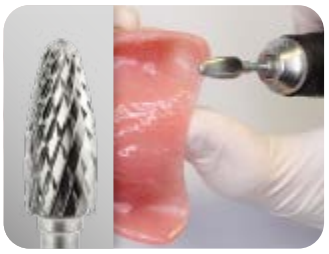
4SHINE CUTTERS

FREZY DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW
TERMOPLASTYCZNYCH, AKRYLOWYCH ORAZ GIPSÓW

4SHINE CUTTERS to seria frezów z drobnoziarnistego węglika spiekanego o wysokiej twardości dostosowana specjalnie do potrzeb techników dentystycznych.

4SHINE AC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW AKRYLOWYCH



Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 274.190.060

Duży paraboliczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez akrylowych np. po wybiciu z puszki.

Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 277.190.060

Duży eliptyczny frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do opracowywania i wygładzania powierzchni podniebienia protez akrylowych.

Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 273.190.040

Średni zaokrąglony stożkowaty frez o standardowych krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej oraz wygładzania protez akrylowych.

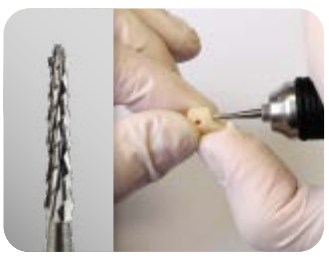
Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

AC cutter 198.190.023

Mały stożkowaty frez o drobnych krzyżowych nacięciach, do korekt wymagających dokładności.

4SHINE TC CUTTERS

FREZY O POPRZECZNO-KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW TERMOPLASTYCZNYCH



Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

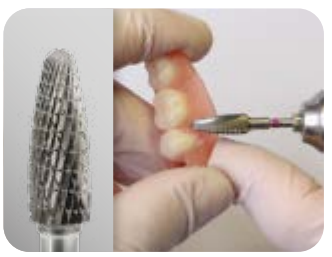
TC drill 408.298.016

Wiertło o specjalnych nacięciach, do wykonywania kanałów retencyjnych w zębach akrylowych i kompozytowych.

Opt. ↻ 10.000-20.000 RPM

TC cutter 274.134.060

Duży paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki zgrubnej protez termoplastycznych np. kanałów wtryskowych i obrzeża.



Opt. ↻ 15.000 RPM

TC cutter 274.134.050

Średni paraboliczny frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do obróbki szczegółowej i wygładzania protez termoplastycznych.

Opt. ↻ 10.000 RPM

TC cutter 199.134.023

Mały stożkowy frez o drobnych poprzeczno-krzyżowych nacięciach, do korekt protez elastycznych.

4SHINE SC CUTTERS

FREZY O KRZYŻOWYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW GIPSOWYCH

Opt. ↻ 8.000-12.000 RPM

SC cutter 274.220.060

Duży paraboliczny frez o grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki suchych materiałów gipsowych.

Opt. ↻ 8.000-12.000 RPM

SC cutter 274.223.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych krzyżowych nacięciach stożkowych, do obróbki mokrych materiałów gipsowych.

4SHINE EC CUTTER

FREZ O PROSTYCH NACIĘCIACH DO OBRÓBKI MATERIAŁÓW MIĘKKICH I ELASTYCZNYCH

Opt. ↻ 18.000-20.000 RPM

EC Cutter 274.176.060

Duży paraboliczny frez o bardzo grubych, prostych nacięciach i dodatkowych poprzecznych nacięciach do obróbki materiałów miękkich i elastycznych.

ACRYLIC Q&A

1. Tworzywo akrylowe nie polimeryzuje

Każdy materiał jest zaprojektowany tak, aby po procesie polimeryzacji otrzymać określone parametry. Aby tworzywo akrylowe dobrze spolimeryzowało należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących proporcji proszku do płynu oraz parametrów procesu polimeryzacji, takich jak: czas i temperatura, które określone są w instrukcji użytkowania każdego produktu.

2. Czas oczekiwania na ciasto jest zbyt długi

Czasy podanie w instrukcji użytkowania odnoszą się do proporcji mieszania proszku z płynem w temperaturze pokojowej (23°C). Należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania i mieć na uwadze, że temperatura komponentów i otoczenia ma wpływ na pierwsze fazy polimeryzacji tworzywa. Niższa temperatura wydłuża, a wyższa skraca czas oczekiwania na ciasto.

3. Nieprawidłowy kolor protezy

Zmiana kolory materiału akrylowego może wynikać z nieprawidłowych proporcji proszku i płynu podczas przygotowania do akrylowania. Białe smugi pojawiające się po oddaniu protezy pacjentowi wynikają z nieprawidłowego wygniatania ciasta akrylowego zmoczonymi lub posmarowanymi kremem rękoma. W celu uniknięcia tego problemu zalecane jest użycie rękawiczek HDPE.

4. Przebarwienia powstałe w wyniku użytkowania protez

Przebarwienia uzupełnień podczas użytkowania przez pacjenta wynikają z nieprawidłowego dbania o protezę. Osad z palenia tytoniu, picia kawy, barwniki zawarte w spożywanych potrawach a nawet zażywane leki wpływają na obniżenie estetyki protezy. Aby temu zapobiec, należy idealnie wypolerować protezę, aby zmniejszyć adhezję i sorbcję substancji z jamy ustnej. Dodatkowo pacjent nie może stosować agresywnych środków do czyszczenia protez zawierających substancje utleniające, ponieważ spowoduje to zbielenie koloru uzupełnienia.

5. Powstawanie struktury porowatej

Problem ten dotyczy sytuacji, w której następuje zaburzenie procesu wykonawstwa uzupełnienia i może pojawić się na wielu etapach procedury. Aby uniknąć porów w strukturze tworzywa akrylowego należy ściśle przestrzegać zaleceń producenta odnośnie procedury akrylowania. Możliwe przyczyny wystąpienia porów to:

- Nieprawidłowe proporcje płynu do proszku
- Nieprawidłowy proces prasowania ciasta akrylowego w formie pod prasą hydrauliczną
- Nieprawidłowe parametry czasu i temperatury procesu polimeryzacji
- Zbyt mała ilość ciasta akrylowego w puszce
- Model zbyt suchy model lub wykonany z nieodpowiedniego gipsu

6. Podniesienie wysokości zwarcia

Odpowiednia wysokość zwarcia to podstawa dobrze wykonanego uzupełnienia protetycznego. Aby ustrzec się jego podniesienia, należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących czasu prasowania ciasta akrylowego i jego konsystencji podczas upychania do puszki. Ważnymi elementami są również: korzystanie ze szczelnych puszek polimeryzacyjnych oraz pilnowanie spasowania każdego elementu przed upchnięciem czy wlaniem akrylu do formy.

ACRYLIC Q&A

7. Płyta odstaje od modelu

Odstawanie płyty protezy od modelu spowodowane jest skurczem polimeryzacyjnym tworzywa. Może się to zdarzyć w przypadku złych proporcji proszku do płynu, a także nieprawidłowego procesu polimeryzacji. Należy zwrócić szczególną uwagę na temperaturę, czas podgrzewania i chłodzenia puszki, zgodnie z zaleceniami producenta w instrukcji użytkowania.

8. Zęby akrylowe wypadają z protezy

Zęby należy odpowiednio przygotować do procesu polimeryzacji. Powierzchnia dośluzówkowa zębów powinna być schropowacona przy pomocy odpowiedniego frezu lub kamienia. Podczas wyparzenia wosku każdy ząb musi być bardzo dokładnie pozbawiony resztek wosku. Przed upchnięciem czy wlaniem akrylu do formy, zalecane jest przetarcie powierzchni dośluzówkowych zębów akrylowych monomerem.

9. Proteza często się łamie

Każde tworzywo akrylowe Everall7 posiada właściwości mechaniczne przewyższające minimalne wymagania norm ISO. Problemy z obniżonymi właściwościami mechanicznymi mogą wynikać z nieprawidłowych proporcji proszku do płynu, nieprawidłowego procesu polimeryzacji czy też nieprawidłowego zaprojektowania grubości uzupełnienia protetycznego. Nie bez znaczenia są też indywidualne cechy anatomiczne pola protetycznego pacjenta lub punkty urazowe prowadzące do pękania protezy.

10. Proteza nie pasuje w ustach pacjenta

Brak pasowania protezy może wynikać ze skurczu tworzywa, lub też problem powstał na etapie nieprawidłowo pobranego lub przechowywanego wycisku. Nie bez znaczenia jest też prawidłowe przygotowanie wycisku do odlania modelu. Aby ustrzec się przed zaburzeniami wymiarów czy powierzchni modelu gipsowego należy szczególnie zwrócić uwagę na: czas od pobrania wycisku do jego odlania, a także dobór odpowiedniego środka dezynfekującego, bezpiecznego dla materiału użytego do pobrania wycisku. Resztki śliny i krwi mogą zaburzyć pole protetyczne, skutkując złym dopasowaniem uzupełniania w jamie ustnej.

11. Reakcje uczuleniowe pacjenta

Każde tworzywo akrylowe ze względu na swój skład chemiczny, może doprowadzić do reakcji uczuleniowej pacjenta objawiającej się podrażnieniem, pieczeniem czy suchością śluzówki. Wynika to z obecności monomeru resztkowego po procesie polimeryzacji. W przypadku informacji o wrażliwości pacjenta na monomer resztkowy, należy wykonać protezę z materiału termoplastycznego Villacryl Thermo Press. Aby dodatkowo zminimalizować możliwość wystąpienia reakcji uczuleniowej należy:

- Ściśle przestrzegać proporcji proszku do płynu
- Przestrzegać czasu i temperatury polimeryzacji
- Gotową protezę przed przekazaniem dentyście należy moczyć w wodzie o temperaturze pokojowej przez 48h

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warszawa, Polska
T +48 22 858 82 72

everall7

Trust the experience

Rev.06.2025