

mikran.pl

ZIRCONIUM

Eksploruj funkcjonalność i estetykę...



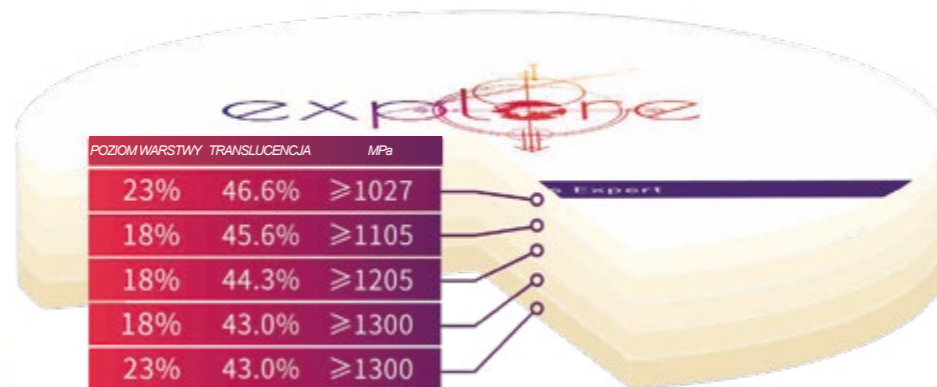
ZIRCONIUM EXPLORE FUNCTIONAL

- + 5-warstwowy 9-stopniowy gradient
- + uniwersalne zastosowanie
- + idealny do koron pełnokonturowych i wszystkich wysokoestetycznych uzupełnień
- + podwyższona wytrzymałość

43% - 46.6% Wysoka translucencja

4.3 - 5.1 MPa·m^{1/2} Odporność na pękanie

1027 - 1300 MPa Wytrzymałość na zginanie



+ Zastosowanie:

✓ Optymalne zastosowanie	✓ Możliwe zastosowanie	* Możliwe, ale nie rekomendowane zastosowanie	X Niemożliwe zastosowanie
Licówki	Inlay / Onlay	Pojedyncze korony w odcinku przednim	3-punktowe mosty w odcinku przednim
		Pojedyncze korony w odcinku bocznym	3-punktowe mosty w odcinku bocznym
			Mosty 4-punktowe
Most pełnokonturowy (> 4 punktów)	Korony przednie zredukowane	Mosty 3-punktowe przednie zredukowane	Korony boczne zredukowane
			Mosty 3-punktowe boczne zredukowane
			Mosty 4-punktowe zredukowane
			Mosty zredukowane (> 4 punktów)

Kolory:



Dyski Zirconium Explore dostępne są dla systemu:



otwartego 98,5 x 14-25



AG 89-71 x 18-20



ZZ 95 x 14-20

Właściwości Fizyczne
Skład ChemicznyExplore
FunctionalExplore
Esthetic

Wytrzymałość na zginanie	1027-1300 Mpa	727-1000 Mpa
Translucencja (1±0.02 mm)	43-46.6%	47-48.8%
Gęstość (po synteryzacji)	≥6.0 g/cm ³	≥6.0 g/cm ³
CTE (25-500°C)	(10.5 ±1.0)×10 ⁻⁶ K ⁻¹	(10.5 ±1.0)×10 ⁻⁶ K ⁻¹
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<5%	<5%
Rozpuszczalność chemiczna	<100 µg/cm ²	<100 µg/cm ²
Radioaktywność	<0.1Bq/g	<0.1Bq/g
Temperatura synteryzacji	1480°C	1480°C
ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>96.5%	>96.5%
Y ₂ O ₃	5.8%-9.7%	5.8%-9.7%
Er ₂ O ₃	<2.0%	<2.0%
Fe ₂ O ₃	<0.5%	<0.5%
Al ₂ O ₃	<0.5%	<0.5%
Inne tlenki	<0.5%	<0.5%

+ Grubość warstw dysków Explore

GRUBOŚĆ WARSTWA	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm
Pierwsza	2.76 mm	3.22 mm	3.68 mm	4.14 mm	4.6 mm
Druga	2.16 mm	2.52 mm	2.88 mm	3.24 mm	3.6 mm
Trzecia	2.16 mm	2.52 mm	2.88 mm	3.24 mm	3.6 mm
Czwarta	2.16 mm	2.52 mm	2.88 mm	3.24 mm	3.6 mm
Piąta	2.76 mm	3.22 mm	3.68 mm	4.14 mm	4.6 mm

Workflow:**Etapy pracy:**

- 1) Wybierz właściwy dysk cyrkonowy odpowiedni dla danego uzupełnienia.
- 2) Korzystając z linii hierarchicznej ustaw położenie uzupełnienia w oprogramowaniu CAM.
- 3) Umieść dysk cyrkonowy we frezarce korzystając ze znajdującej się na nim linii hierarchicznej.
- 4) Zaimportuj plik projektu do frezarki.
- 5) Weź uzupełnienia z krążka cyrkonowego i przytnij belkę podtrzymującą.
- 6) Usuń proszek z uzupełnienia.

+CAM

Pojedyncza korona CAM

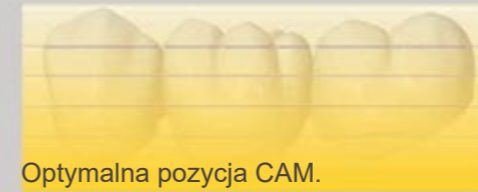


Początkowa pozycja przed regulacją.

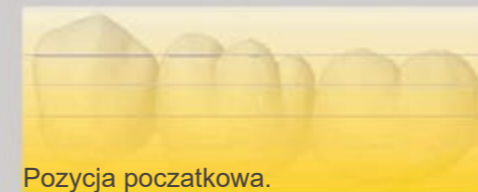


Optymalna pozycja CAM.

Most CAM



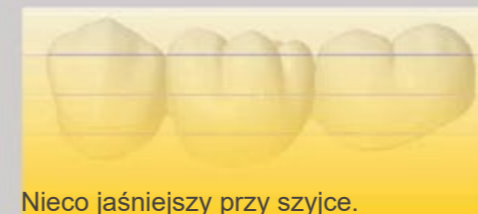
Optymalna pozycja CAM.



Pozycja początkowa.



Nieco ciemniejszy przy brzegu siecznym



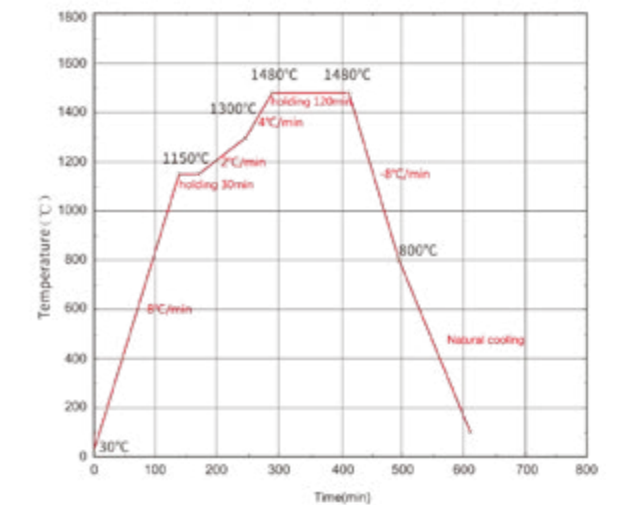
Nieco jaśniejszy przy szyjce.

+ FREZOWANIE

- 1) Usuń kurz i pozostałości przed włożeniem dysku.
- 2) Lekko zablokuj każdą śrubę i dokręć je mocno jedna po drugiej podczas ładowania dysku.
- 3) Konieczna jest regularna kalibracja. W przypadku braku automatycznej kalibracji prosimy o kontakt z producentem.
- 4) Wymieniaj frezy na czas.

**+ SYNTERYZACJA**

Idealna temperatura spiekania dysków Explore Functional lub Esthetic to 1480°C i przetrzymywanie przez 2 godziny.



Uwaga: przed synteryzacją należy przeprowadzić test rzeczywistej temperatury, aby upewnić się, że synteryzacja i temperatura programu są prawidłowe.



ZIRCONIUM HT WHITE

- + odpowiedni na podbudowy i do struktur
- + bardzo wysoka wytrzymałość zmniejszająca ryzyko złamania

39% | Translucencja

1300 MPa | Wytrzymałość

Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	6.07±0.01 g/cm ³
CTE (25-500°C)	(10.5±0.5)×10 ⁻⁶ K ⁻¹
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<10%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 µg/cm ²
Radioaktywność	<0.1 Bq/g
Temperatura synteryzacji	1530°C

Skład chemiczny

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>99%
Y ₂ O ₃	4.5-6%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Inne tlenki	<0.5%



ZIRCONIUM ST COLOR

- + odpowiedni do pełnokonturowych koron i mostów
- + naturalne nasycenie koloru
- + optymalna stabilność i wyjątkowe właściwości antystarzeniowe

1300 MPa | Wytrzymałość

Kolor



Specyfikacja

Gęstość po synteryzacji	6.08±0.01 g/cm ³
CTE (25-500°C)	(10.5±0.5)×10 ⁻⁶ K ⁻¹
Zawartość fazy jednoskośnej w starzonych próbach	<15%
Rozpuszczalność chemiczna po synteryzacji	<100 µg/cm ²
Radioaktywność	<0.1 Bq/g
Temperatura synteryzacji	1530°C

Skład chemiczny

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>97%
Y ₂ O ₃	4.4-5.5%
Al ₂ O ₃	<0.5%
Fe ₂ O ₃	<0.3%
Er ₂ O ₃	<1.0%
Inne tlenki	<1.2%

+ Obróbka

Zalecane specyfikacje narzędzi do polerowania to 8 000-15 000 obr./min.

Uwaga: Pracuj na 8 000 obr./min. podczas opracowywania okolicy brzegu preparacji oraz na 15 000 obr./min. w celu kształtowania i regulacji okluzji.

- coarse
- 8 000 - 15 000 obr./min.
max. 25 000 obr./min
- 1 szt.

kod_mikran	10412	11163	10413
średnica (mm)	12	5	4
długość (mm)	2	13	10

Uwaga: ten zestaw narzędzi jest optymalny i wysoce zalecany do polerowania tlenku cyrkonu w celu uniknięcia pęknięć.

- fine
- 7 000 - 12 000 obr./min.
max. 20 000 obr./min
- 1 szt.

kod_mikran	10762	10761	10430	16190
średnica (mm)	11	4	26	17
długość (mm)	2	13	2	1.6

+ UP-50H

innovacyjny projekt
dla lepszych wrażeń...

- sterowanie nożne/ręczne,
- wygodny w użyciu (dobrze leży w dłoni),
- inteligentne zabezpieczenie przed przegrzaniem / przeciążeniem / przepięciem.

**Specyfikacja**

wymiary prostnicy	L148x27mm
moc	180W
napięcie	220V/3A
moment obrotowy	9,8 Ncm

waga netto	320g
obr./min.	0-50 000
silnik	bezsztotkowy

cena: 2690 zł

kod_mikran 5802

Upcera Realism - zestaw farb i glazur**cena: 2990 zł**

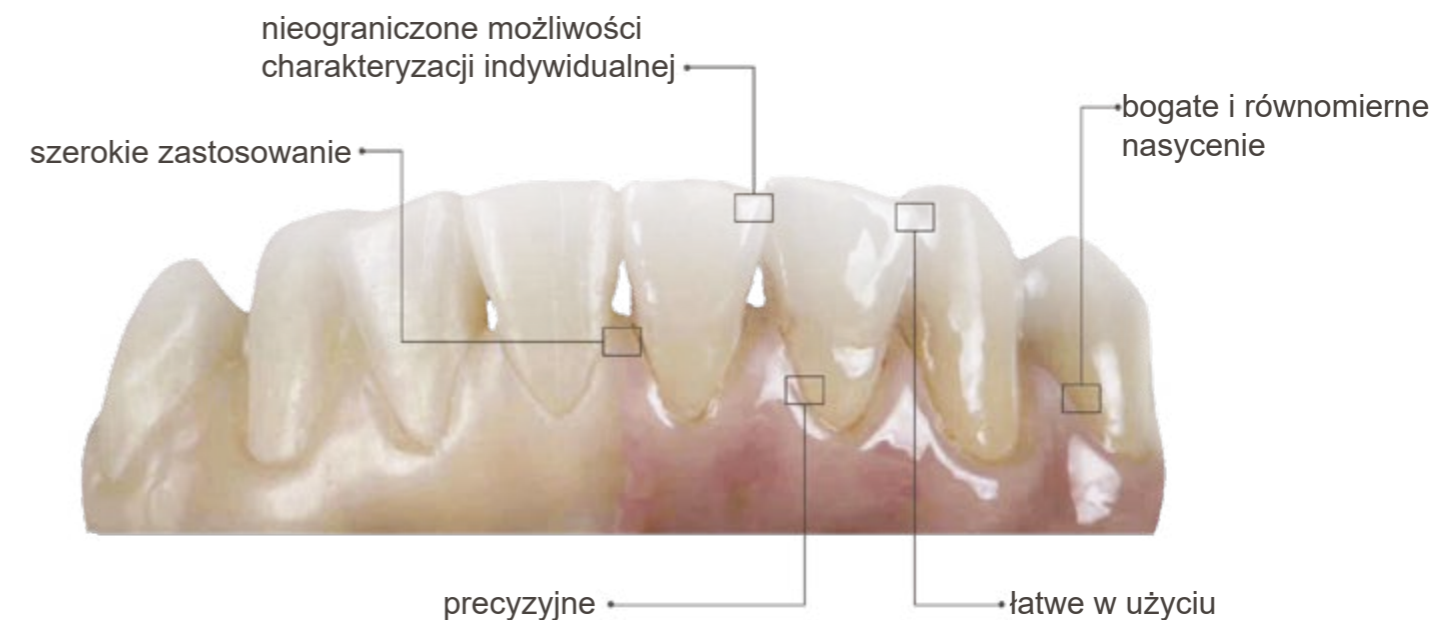
kod_mikran 5077

+ Glazurowanie

1. Temperatura początkowa i tempo ogrzewania nie mogą być zbyt wysokie ani zbyt szybkie.
2. Nie zaleca się stosowania glazury wysokotemperaturowej.
3. Szybkość chłodzenia i temperatura końcowa nie powinny być zbyt wysokie ani zbyt szybkie.

**+ Program**

Temperatura początkowa	Czas suszenia (mm:ss)	Czas nagrzewania (mm:ss)	Tempo ogrzewania (°C/min)	Najwyższa temperatura (°C)	Czas przetrzymania (mm:ss)	Temp. końcowa (°C/min)	Temp. otwarcia (°C)
400-500	4:00	2:00	40-60	760-830	1:00	40-60	<500

pobierz instrukcję na www.mikran.pl



ZIRCONIUM
precision meets perfection



ZIRCONIUM
precision meets perfection



ZIRCONIUM
precision meets perfection



ZIRCONIUM
precision meets perfection



ZIRCONIUM
precision meets perfection




ZIRCONIUM
precision meets perfection



ZIRCONIUM
precision meets perfection



Wszystkie dyski Zirconium możesz zamówić w dogodny dla Ciebie sposób:

+  e-sklep: www.mikran.pl

+  infolinia: +48 61 847 58 58
+48 574 750 239
+48 530 599 714

+  przedstawiciel handlowy:

 **tech.dent. Kamil Wolniewicz**
odpowiedzialny za wschodni region Polski
+48 530 596 166
kamil.wolniewicz@mikran.com

 **tech.dent. Damian Dunajewski**
odpowiedzialny za zachodni region Polski
+48 600 128 010
damian.dunajewski@mikran.com



naturalne i realistyczne
5-warstwowe i z 9-stopniowym gradientem
dyski cyrkonowe o uniwersalnym zastosowaniu
do koron pełnokonturowych i wysokoestetycznych uzupełnień

OTWARTY SYSTEM PROSTA OBSŁUGA

mikran.pl
ul. Wojskowa 3/L4
60-792 Poznań
mikran@mikran.com